

ООО «ТК «М-Сервис»

**СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ**

**СТО –
03141899 – 002 – 2026**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

 Волкова Н.Е.

«25» февраля 2026г.

Потолочно-стеновые панели

Иваново

2026

Предисловие

Настоящий стандарт организации разработан в соответствии с целями и принципами стандартизации в Российской Федерации, установленными Федеральным законом от 27 декабря 2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании», а также правилами применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0-2012. Национальный стандарт Российской Федерации. Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения" (утв. Приказом Росстандарта от 23.11.2012 N 1146-ст) (ред. от 22.11.2013) и ГОСТ Р 1.4-2004. Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения" (утв. Приказом Ростехрегулирования от 30.12.2004 N 154-ст). В настоящем стандарте реализованы положения статей 11 – 13 «Федерального закона о техническом регулировании».

Сведения о стандарте

Настоящий стандарт распространяется на профили стальные листовые гнутые выпускаемые ООО «ТК «М-Сервис» (далее – ООО «ТК «М-Сервис»)

- 1 РАЗРАБОТАН ООО «ТК «М-Сервис»
- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом по ООО «ТК «М-Сервис» №10 от 17.02.2026г.
- 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ООО «ТК «М-Сервис».

Содержание

	Стр.
Предисловие	II
Сведения о стандарте	II
Содержание	III
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения, сокращения.....	2
4 Основные параметры и размеры.....	2
5 Технические требования	5
5.1 Требования к исходным заготовкам.....	5
5.2 Требования к геометрической точности.....	6
5.3 Комплектность	7
5.4 Маркировка.....	7
5.5 Упаковка.....	7
6 Правила приемки	8
7 Методы контроля	9
8 Транспортирование и хранение.....	10
9 Рекомендации по монтажу.....	12
10 Гарантийные обязательства	12
11 Приложение 1.....	14
12 Лист согласования.....	15
13 Лист регистрации изменений	16

1 Область применения

Настоящий стандарт организации (далее-СТО) распространяется на стальные холодногнутые листовые потолочно-стеновые панели, изготавливаемые ООО «ТК М-Сервис» методом холодногогиба тонколистовой стали на гибочном станке и предназначенные для применения в декорировании интерьера помещений:

- стены и потолки производственных и складских помещений;
- отделка торговых залов, офисов, коридоров;
- техзоны и помещения с высокой проходимостью;
- акцентные элементы в жилых интерьерах.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные и технические документы:

ГОСТ Р 1.0-2012. Национальный стандарт Российской Федерации. Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения" (утв. Приказом Росстандарта от 23.11.2012 N 1146-ст) (ред. от 22.11.2013)

ГОСТ Р 1.4-2004. Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения" (утв. Приказом Ростехрегулирования от 30.12.2004 N 154-ст)

ГОСТ 164-90 Штангенрейсмасы. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7566-94 Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия

ГОСТ 9045-93 Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. Технические условия

ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16523-97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ Р 52146-2003 Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия

ГОСТ Р 52246-2016 Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия

ГОСТ Р 54301-2011 Прокат тонколистовой холоднокатаный электролитически оцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия

СП 28.13330.2012 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная версия СНиП 2.03.11-85

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения, сокращения

Заказчик: Потребители продукции ООО «ТК «М-Сервис»;

Пакет: Некоторое количество потолочно-стеновых панелей, упакованные согласно утвержденным схемам упаковки;

Типоразмер: Потолочно-стеновых панели с одинаковыми параметрами высоты, длины, ширины и толщины;

4 Основные параметры и размеры

4.1 Назначение потолочно-стеновых панелей:

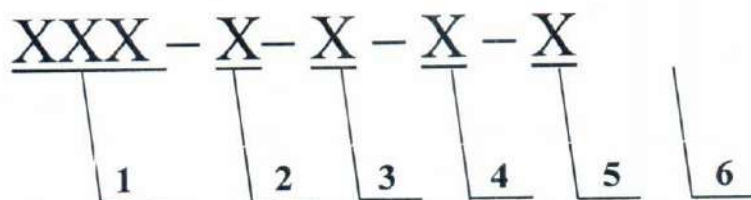
ПСП – для декоративного обрамления покрытий;

4.2 Форма сечения (тип профиля):

- гофрированные профили с постоянным по длине профиля сечением;

4.3 Потолочно-стеновые панели представляют собой прокат с повторяющимися по всей ширине гофрами П-образной формы сечения высотой 50 мм.

Схема и пример условного обозначения профилей включают:



- 1 - Тип профиля (профиль ПСП);
- 2 – высота профиля в миллиметрах;
- 3 – монтажная ширина в миллиметрах;
- 4 – толщина металла в миллиметрах;
- 5 – обозначение наличия на поверхности лакокрасочного покрытия (ПЭ) и цвет по каталогу (RAL);
- 6 – обозначение настоящего стандарта организации.

Пример условного обозначения профилированного листа:

- для оцинкованного профиля

ПСП 50-450-0,6 СТО 031418991-002-2026

Профиль для настилов типа ПСП, с высотой профиля 50 мм, монтажной шириной 450 мм, толщиной металла 0,6 мм

- для профиля с лакокрасочным покрытием

ПСП 50 -450-0,6 ПЭ RAL 8017 СТО 031418991-002-2026

Профиль для настилов типа ПСП, с высотой профиля 50 мм, монтажной шириной 450 мм, толщиной металла 0,6 мм, с лакокрасочным покрытием цвета RAL 8017 (шоколадно-коричневый)

4.4 Форма, размеры сечения профиля, масса 1 м его длины, справочные значения расчетных геометрических характеристик потолочно-стеновых панелей должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

4.5 Потолочно-стеновые панели изготавливают длиной от 0,30 до 3 м при кратности реза 0,01м

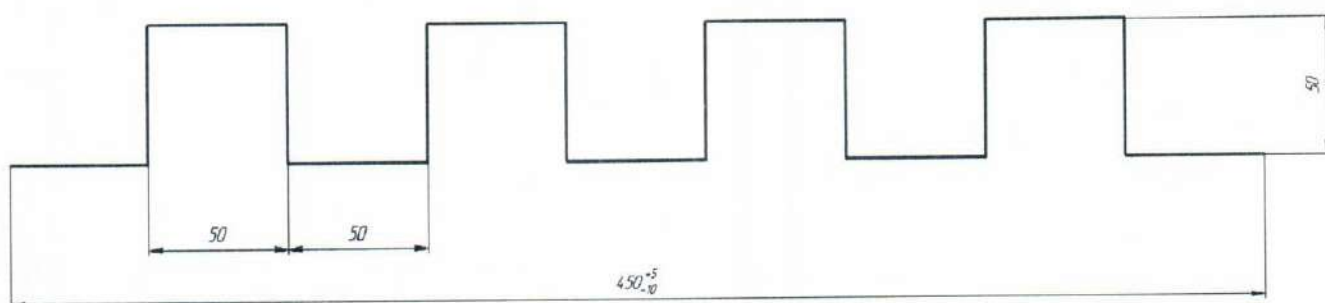


Рисунок 1 – Профилированный лист типа ПСП высотой 50 мм, шириной 450мм

Таблица 1

Обозначение профилированного листа	Толщина t, мм	Площадь сечения Δ, мм ²	Теоретическая масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
ПСП 50-450-0,4	0,4	340	2,67	850
ПСП 50-450-0,45	0,45	382,5	3,00	850
ПСП 50-450-0,50	0,5	425	3,34	850
ПСП 50-450-0,55	0,55	467,5	3,67	850
ПСП 50-450-0,60	0,6	510	4,00	850
ПСП 50-450-0,65	0,65	552,5	4,34	850
ПСП 50-450-0,7	0,7	595	4,67	850
ПСП 50-450-0,75	0,75	637,5	5,00	850
ПСП 50-450-0,8	0,8	680	5,34	850
ПСП 50-450-0,85	0,85	722,5	5,67	850
ПСП 50-450-0,90	0,9	765	6,01	850
ПСП 50-450-0,95	0,95	807,5	6,34	850
ПСП 50-450-1,0	1	850	6,67	850

5 Технические требования

5.1 Требования к исходным материалам

5.1.1 Потолочно-стеновые панели изготавливают из:

- сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий по ГОСТ 14918-80, ГОСТ Р 52246-2016;

- прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий ГОСТ Р 52146-2003;

- прокат, в том числе импортные стали, показатели качества которого, соответствуют требованиям вышеуказанных ГОСТ;

- прокат, заявленный заказчиком в договорной спецификации, согласно требованиям проекта или иным документам.

5.1.2 Группа стали, класс цинкового покрытия, разнотолщинность, точность прокатки, группа плоскостности, толщина проката и другие показатели качества согласовываются с заказчиком.

Примечание - Для согласования заказчик направляет в адрес изготовителя официальное письмо с указанием всех необходимых параметров, на основании полученного письма изготовитель принимает решение о возможности или невозможности изготовления профилированных листов с указанными параметрами и дает ответ заказчику.

5.1.3 Качество покрытия (цинкового, лакокрасочного или полимерного) профилированных листов должно удовлетворять требованиям нормативных документов на материал исходной заготовки для профилирования.

Цвет лакокрасочного покрытия принимают по каталогам цветов RAL или другим каталогам, согласованных с заказчиком.

На поверхности цинкового, лакокрасочного покрытий допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошность покрытия.

5.1.4 Толщину материала для изготовления профилей с учетом толщины цинкового и лакокрасочного покрытия следует принимать от 0,4 до 1 мм

5.1.5 Потолочно-стеновые панели с лакокрасочным (полимерным) покрытием и без него являются нетоксичными и пожаробезопасными согласно ГОСТ 12.1.044-2018.

5.2 Требования к геометрической точности

5.2.1 Предельные отклонения размеров для потолочно-стеновых панелей не должны превышать значений, указанных в таблице 8.

Таблица 8 Предельные значения листов

Предельное отклонение, мм		
по высоте*	по ширине*	по длине
±2	+5 -10	±10

Примечания

1. По согласованию изготовителя с потребителем отклонение по длине вышеуказанного предела браковочным признаком не является. Для согласования заказчик направляет в адрес изготовителя официальное письмо с указанием всех необходимых параметров, на основании полученного письма изготовитель принимает решение о возможности или невозможности изготовления профилированных листов с указанными параметрами и дает ответ заказчику.
2. По согласованию изготовителя с потребителем отклонения по всем параметрам вышеуказанных допусков в пределах одной партии браковочным признаком не является.

5.2.2 Предельные отклонения по толщине листов должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки нормальной точности прокатки по ГОСТ 14918-80 без учета толщины покрытия. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах изгиба.

5.2.3 Серповидность листов не должна превышать 3 мм на 1 м длины при длине профилей до 3 м. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину профилированного листа в метрах.

5.2.4 Волнистость на плоских участках потолочно-стеновой панели не должна превышать 1,5 мм, а на отгибах крайних полок – 3,0 мм.

5.2.5 Косина резов потолочно-стеновой панели не должна выводить их длину за номинальный размер с учетом допустимого и предельного отклонения по длине.

5.2.6 Допускается незначительная деформация профиля в зоне контакта ножей с металлом.

5.3 Комплектность

5.3.1 В комплект поставки потолочно-стеновых панелей должны входить:

- потолочно-стеновые панели одного типоразмера, материала исходной заготовки, вида лакокрасочного или полимерного покрытия;
- документ на отгружаемую продукцию.

5.4 Маркировка

5.4.1 Маркировка листов должна соответствовать требованиям ГОСТ 7566.

5.4.2 Маркировку наносят на ярлык, который крепят к пакету с профилями или непосредственно на лист.

5.4.3 Ярлык должен содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение потолочно-стеновой панели;
- длину и количество панелей в пакете;
- теоретическую массу пакета;
- номер партии или номер заказа;
- отметку о приемке пакета контролером качества;
- дату изготовления.

Допускается, по согласованию с потребителем, включать в маркировку дополнительные данные.

5.4.4 Маркировка должна быть четкой, прочной и несмываемой.

5.4.5 Крепление ярлыков должно обеспечивать их сохранность при транспортировке, разгрузке и хранении.

5.5 Упаковка

5.5.1 Упаковку продукции выполняют по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке. Упаковка должна обеспечивать сохранность потолочно-стеновых панелей и защитного покрытия от механических повреждений, а также от смещения листов в пакете относительно друг друга при транспортировке, разгрузке и хранении.

5.5.2 По согласованию изготовителя с потребителем допускается производить упаковку листов по чертежам заказчика.

5.5.3 При отгрузке профилированных листов в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности упаковка выполняется по ГОСТ 15846.

6 Правила приемки

6.1 Приемку продукции осуществляют партиями. Партией считают изделия одного типоразмера, изготовленные из материала одной марки стали и вида лакокрасочного покрытия, и оформленные одним документом о качестве (Приложение 1). Допускается формирование партии из потолочно-стеновых панелей, изготовленных из заготовок разных партий одного предприятия-изготовителя.

6.2 Масса партии не должна превышать 5 т. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 0,5 т.

6.3 Для контроля качества потолочно-стеновых панелей на соответствие требованиям 5.1.3, 5.1.4 и 5.2 отбирают по одному листу из каждого пакета одной партии потолочно-стеновых панелей.

6.4 Проверке внешнего вида и на дефекты покрытия подвергается каждая панель.

6.5 Для контроля механических свойств основного металла отбирают две панели от партии. Допускается не контролировать механические свойства основного металла профилированных листов, при этом они должны быть удостоверены документом о качестве предприятия-поставщика листового проката в рулонах.

6.6 Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящего стандарта.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю качества по нему проводят повторный контроль на удвоенном количестве профилей, отобранных из той же партии.

6.8 Если при повторной проверке окажется хотя бы одна потолочно-стеновая панель, не удовлетворяющая требованиям настоящего стандарта, то всю партию подвергают поштучной приемке.

6.9 Каждая партия потолочно-стеновых панелей сопровождается документом, содержащим:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование потребителя;
- номер партии или номер заказа;
- условное обозначение панели;
- данные о числе пакетов и их номера с указанием теоретической массы каждого пакета;
- данные об общей теоретической массе пакета;
- отметку о приемке пакета контролером качества;

- дату изготовления.

7 Методы контроля

7.1 Марку, свойства, толщину проката, а также качество лакокрасочного покрытия исходной заготовки контролируют по документации о качестве предприятия изготовителя металлопроката. При необходимости проверка вышеуказанных показателей может проводиться путем испытаний, отобранных образцов материалов по действующим стандартным методикам.

7.2 Качество поверхности металлического и лакокрасочного покрытия панелей определяют визуально, без применения увеличительных приборов.

7.3 Цвет защитно-декоративного покрытия определяют визуальным осмотром, сравнивая с эталонами цветовых оттенков. Осмотр следует проводить с расстояния 0,5 м при равномерной освещенности.

7.4 Размеры потолочно-стеновых панелей, включая монтажную ширину B , контролируют рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенрейсмасом по ГОСТ 164. Ширину и высоту потолочно-стеновых панелей измеряют на расстоянии от 40 до 500 мм от торцов, длину – по двум продольным сторонам.

7.5 Общую серповидность определяют путем пересчета серповидности 1 м на длину потолочно-стеновой панели (серповидность одного метра умножается на длину панели в метрах).

7.6 Косину резов панели измеряют линейкой по ГОСТ 427 и угольником по ГОСТ 3749, установленным по крайнему гофру потолочно-стеновой панели.

7.7 За результат измерения размеров по 7.4-7.6 принимают среднеарифметическое значение, полученное при трех измерениях в одном сечении и по одной линии, при этом результаты каждого измерения должны находиться в пределах нормируемых допусков.

7.8 Размеры и форму потолочно-стеновых панелей допускается контролировать другими поверенными средствами измерения, утвержденными в установленном порядке и обеспечивающими необходимую точность измерения.

7.9 Комплектность проверяют путем сличения подготовленной к отправке партии потолочно-стеновых панелей с данными, указанными в сопроводительных документах.

7.10 Комплектность, правильность нанесения маркировки на ярлык и соответствие упаковки проверяется визуально.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Потолочно-стеновые панели перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

8.2 Транспортирование пачек оцинкованных потолочно-стеновых панелей возможно только в закрытом транспорте (железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах, трюмах и т.д.). Допускается при малых расстояниях транспортирования (до 200 км) использование открытых автомашин при условии исключения попадания в пачки оцинкованных потолочно-стеновых панелей атмосферной влаги путем укрытия или упаковки их водонепроницаемыми материалами.

8.3 Погрузка и выгрузка пачек с потолочно-стеновыми панелями осуществляется при помощи подъемной техники с мягкими стропами.

При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1,5-2 м.п. листа), но не менее 2-х человек. При снятии потолочно-стеновой панели из пачки смещение вдоль не допускается. Поднимать панели необходимо строго вверх. Переносить листы необходимо аккуратно, не допуская сильных перегибов.

8.4 Перемещение потолочно-стеновых панелей необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, для исключения образования темных пятен в местах касания и травмирования рук.

8.5 При перевозке пачки должны быть размещены и закреплены при помощи «мягких» стяжек в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства.

Длина кузова транспортного средства должны быть не менее длины пачек с потолочно-стеновыми панелями.

8.6 Запрещается укладывать на потолочно-стеновые панели тяжелые грузы, способные вызвать деформацию листов и повреждение покрытия.

8.7 Для предотвращения нарушения геометрии потолочно-стеновых панелей и/или повреждения покрытия запрещается:

- выгрузка потолочно-стеновых панелей на заводненные и загрязненные участки;
- извлечение потолочно-стеновых панелей из пачки волоком, профилированные листы должны извлекаться из пачки строго вверх;

- допущение ударов по потолочно-стеновым панелям и их сбрасывание с любой высоты в целях избегания нарушения поверхности листов.

8.8 Потолочно-стеновые панели следует хранить в закрытых помещениях, исключая прямое попадание солнечных лучей, атмосферных осадков и пыли, а также образование конденсата внутри пачки по причине колебаний температуры и влажности.

8.9 Потолочно-стеновые панели размещают на ровной поверхности с уклоном не менее 3° для предотвращения скапливания конденсата и влаги между панелями в пакете, на сухих деревянных брусках, длиной не менее ширины листа. Бруска располагают на расстоянии друг от друга с шагом, обеспечивающим отсутствие провисания листа.

8.10 При транспортировании и хранении пакеты с потолочно-стеновыми панелями размещаются в один ярус.

8.11 Условия хранения должны исключать механические повреждения, смещение листов относительно друг друга, а также воздействие агрессивных жидкостей и открытого пламени.

8.12 Срок хранения продукции у потребителя – не более 1 (одного) месяца с момента доставки потолочно-стеновых панелей до места монтажа.

9 Рекомендации по монтажу

9.1 Потолочно-стеновые панели из оцинкованной стали без дополнительного защитно-декоративного покрытия допускается применять только в неагрессивной среде;

- Потолочно-стеновые панели из оцинкованной стали с дополнительным защитно-декоративным покрытием допускается использовать в неагрессивной и слабоагрессивной средах.

9.2 Раскрой листа должен производиться методами, исключающими механическое повреждение защитного покрытия.

9.3 При монтаже на поверхности потолочно-стеновых панелей не допускаются царапины и другие механические повреждения, нарушающие сплошность защитного покрытия. В случае, если по каким-либо причинам было допущено образование механических повреждений защитного покрытия, необходимо произвести подкраску листа.

9.4 При наличии на потолочно-стеновых панелях полиэтиленовой пленки его монтаж осуществляется без снятия пленки. Защитная пленка снимается по завершению монтажа.

9.5 При выполнении монтажа потолочно-стеновых панелей не допускается:

- газовая резка, сварка листов и образование с их помощью отверстий с них ввиду нарушения качества покрытия и деформации металла за счет высокотемпературных воздействий;

- применение абразивных материалов для резки панелей во избежание повреждения окалиной или абразивом защитно-декоративного покрытия и образования очагов коррозии на цинковом покрытии;

- применение обычных ручных ножниц по металлу для поперечного реза панелей по причине высокой вероятности нарушения («смятия») геометрии гофр листа;

9.6 По окончании монтажа следует удалить с поверхности стружки и мусор, подкрасить места отрезов и царапин для предохранения потолочно-стеновых панелей от кромочной коррозии.

10 Гарантийные обязательства

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие потолочно-стеновых панелей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 По мимо нарушений требований настоящего стандарта, основаниями для выполнения гарантийных обязательств не являются:

- изменение глянца, а также равномерное изменение первоначального цвета защитно-декоративного покрытия в процессе эксплуатации продукции (естественное «старение» цвета);
- повреждения листов, вызванные механическими, температурными и химическими воздействиями в ходе его монтажа и эксплуатации, а также стихийными бедствиями природного и техногенного характера;
- коррозия обрезной кромки листа.

10.3 Срок хранения потолочно-стеновых панелей у потребителя в состоянии поставки перед монтажом, при соблюдении вышеописанных условий, не должен превышать 1 (одного) месяца со дня поставки потребителю.

День поставки определяется с момента фактического поступления продукции на склад покупателя и подписания накладной или иного сопроводительного документа покупателем.

10.5 Гарантийный срок, в течении которого принимаются претензии по обнаруженным несоответствиям потолочно-стеновых панелей, не должен превышать 90 календарных дней со дня отгрузки потребителю.

ООО «ТК «М-Сервис»

153031, Ивановская область, город Иваново, 25-я линия, дом 3 склад, офис 2

Паспорт качества № _____

от «__» _____ 20__ г.

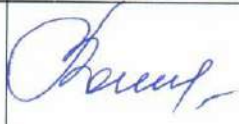


Заказчик	
Грузополучатель	

Наименование продукции: Потолочно-стеновые панели

№ п/п	Сырье		Ед. изм.	Кол-во мест	Тип	Длина	НТД (ГОСТ, СТО и т.д.)	№ пачки сырья, производитель	НТД (ГОСТ, СТО и т.д.)
	№ пачки	Кол-во							

Начальник производства _____ / _____

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯСТО – 03141899 – 002 – 2026
«Потолочно-стеновые панели».

Должность	Инициалы, фамилия	Дата	Подпись
Коммерческий директор	Н.Е. Волкова	25.02.2026	
Помощник директора по транспортной и складской логистике	А.Н. Гудков	3.03.26	
Начальник ОТК	А.С. Городничев	05.03.26	
Начальник производства	К.Б. Гаджиев	05.03.26	